

技术需求项目表

项目需求名称	再生自密实混凝土
相关工作基础	专业人才队伍及丰富项目经验
项目需求简介	建筑垃圾中混凝土部分回收作为骨料，研究再生混凝土在自密实混凝土中的应用
难题需求简介	<ol style="list-style-type: none"> 1. 建筑垃圾中回收 15%-20%混凝土。 2. 水泥 320-360 份，为硅酸盐或普通硅酸盐水泥，不低于 42.5 强度等级。 3. 采用机制砂。石灰石粉代替天然河沙生产。
拟达到的技术、经济指标	提高混凝土搅拌出料口出料效率，不易堵塞，且不易在出料口存在有残留物
拟解决需求的方法、路径	<input type="checkbox"/> 与高校院所合作 <input type="checkbox"/> 同意对外发布需求，征集专家解决 <input type="checkbox"/> 购买相关技术 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 自主研发 <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/> 其他

项目需求名称	固体绝缘环网柜的研发
相关工作基础	固体绝缘性能的相关研究、试验、制造加工，并成熟运用到环网柜中。
项目需求简介	固体绝缘技术在环网柜中的成熟运用，满足电气性能的同时，满足恶劣工况下的长时间、稳定可靠的运行。
难题需求简介	<ol style="list-style-type: none"> 1、固体绝缘材质及耦合剂配比、温度、时长的研究； 2、固体产品在恶劣工况下的适应能力提升； 3、报废后，材料收集问题的研究。
拟达到的技术、经济指标	<ol style="list-style-type: none"> 1、满足 12kV、40.5kV 产品国标和行标规定的恶劣工况等特殊环境的要求； 2、固体绝缘柜盈利能力较常规产品提升 8%。
拟解决需求的方法、路径	<input type="checkbox"/> 与高校院所合作 <input type="checkbox"/> 同意对外发布需求，征集专家解决 <input type="checkbox"/> 购买相关技术 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 自主研发 <input type="checkbox"/> 技术改造(设备、研发生产条件) <input type="checkbox"/> 共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/> 其他

项目需求名称	环保气体在高压电气产品中应用的研发
相关工作基础	环保气体相关研究、试验、制造加工，并成熟运用到高压柜中。
项目需求简介	环保气体在高压环网柜中应用：在产品外形尺寸保持六氟化硫绝缘产品相同的前提下，满足产品的绝缘性能的要求。
难题需求简介	<p>1、环保绝缘气体的提取、净化、干燥等；</p> <p>2、环保气体绝缘性能提升；</p> <p>3、环保气体在产品中应用，使其满足产品绝缘性能的要求。</p>
拟达到的技术、经济指标	<p>1、满足 12kV、40.5kV 充气类产品国标和行标规定的绝缘性能要求；</p> <p>2、环保气体绝缘环保柜盈利能力较常规产品提升 10%。</p>
拟解决需求的方法、路径	<p><input type="checkbox"/>与高校院所合作 <input type="checkbox"/>同意对外发布需求，征集专家解决</p> <p><input type="checkbox"/>购买相关技术 <input type="checkbox"/>委托研发</p> <p>R 自主研发 <input type="checkbox"/>技术改造（设备、研发生产条件）</p> <p><input type="checkbox"/>共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/>其他</p>

项目需求名称	SF6 气体全绝缘全封闭环网柜
相关工作基础	项目筹备之初，自主研发人员正在招募，合作研发单位正在考察，相关生产人员正在培养。
项目需求简介	<p>SF6 环网柜是一种能够随意组合成多回路进出具有切换，联络，保护电力系统功能的以负荷开关作为核心部件的空气绝缘或气体绝缘的中压电器组合设备。它的主回路核心部件是由 SF6 负荷开关或及附加的断路器及其他一次的辅助电器组成。近年来，SF6 环网柜发展非常快，无论是制造工艺还是产品可靠性都有齐平国际电器巨头之势。然而在 24kV 至 40.5 之间的电压等级，与国外厂家还存在一定的差距。目前在 40.5kV 等级国内厂家生产配电 SF6 配电等级的厂家屈指可数。</p>
难题需求简介	<ol style="list-style-type: none"> 1. 充气柜设备气箱密封 2. 柜体抗内部燃弧能力 3. 抑制无功投切过电压能力 4. 插接式部件运行可靠性 5. 导体电接触可靠性 6. 操作机构动作可靠性
拟达到的技术、经济指标	800 万人民币。
拟解决需求的方法、路径	<input type="checkbox"/> 与高校院所合作 <input type="checkbox"/> 同意对外发布需求，征集专家解决 <input type="checkbox"/> 购买相关技术 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 自主研发 <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/> 其他

项目需求名称	产品自动打磨机
相关工作基础	产品外观表面打磨
项目需求简介	<ol style="list-style-type: none"> 1. 自动化生产降低人力成本。 2. 保证品质的稳定性。 3. 提高生产效率。
难题需求简介	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打磨力度的精准控制。 2. 打磨外观面范围的控制。 3. 打磨效率与注塑机成型周期同步。
拟达到的技术、经济指标	打磨外观达到客签标准，效率高于注塑成型周期。
拟解决需求的方法、路径	<input type="checkbox"/> 与高校院所合作 <input type="checkbox"/> 同意对外发布需求，征集专家解决 <input type="checkbox"/> 购买相关技术 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 自主研发 <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/> 其他

项目需求名称	印刷组装自动检验仪
相关工作基础	印刷组装错漏检验。
项目需求简介	<ol style="list-style-type: none"> 1. 自动化生产降低人力成本。 2. 保证品质的稳定性。 3. 提高生产效率。
难题需求简介	印刷图案不固定方位，移动过程中的识别。
拟达到的技术、经济指标	检测出印刷错漏，并做出警报动作。
拟解决需求的方法、路径	<input type="checkbox"/> 与高校院所合作 <input type="checkbox"/> 同意对外发布需求， 征集专家解决 R 购买相关技术 R 委托研发 <input type="checkbox"/> 自主研发 <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发 生产条件） <input type="checkbox"/> 共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/> 其他

项目需求名称	智能化工厂式农作物生产成套设备
相关工作基础	《智能化工厂式农作物生产成套设备》的收割系统收割单元单项产品（高秆农作物收割机），已完成中试，且单机正在上市试销。
项目需求简介	<p>本项目属成套的智能农机设备，对农业生产可实现全程机械智能自动化。如在糖料蔗生产中的应用：从犁、耙地、种植、中耕、田间管理的施肥、除草、灌溉、排涝、中耕培土、收获、压榨、输送、装卸等，无需人员下田，且具有视、听功能，通过北斗导航，5G网络与终端电脑链接，远程遥控实现糖料蔗工厂式流水生产作业，达到精准规模化生产。真正意义的解放劳动力，实现农业现代化，乡村产业振兴。企业标准、国内行业标准、国际标准将以本项目产品的技术参数为标杆进行中申报制定。</p>
难题需求简介	<p>1、自动驾驶技术：①北斗导航系统在机动车控制的应用技术；②北斗导航技术与控制平台的终端电脑链接兼容技术，延时控制在毫秒级。</p> <p>2、智能识别控制技术：①红外感应技术，精准度达到厘米级；②光电雷达扫描成像技术。</p> <p>3、智能供配电技术。</p> <p>4、大功率电机的智能控制技术。</p>
拟达到的技术、经济指标	<p>1、技术指标：机车能实现自动驾驶、农机能自动识别自动作业：①集成模块适合机动车用小型轻量化；②对机械控制延时达到毫秒级；③对控制机械作业精度达到厘米级。</p> <p>2、经济指标：第一年实现年产值 1.3 亿元，10 套《智能化工厂式农作物生产成套设备》，税金 1700 万元，利润 5000 万元。</p>
拟解决需求的方法、路径	<p>R 与高校院所合作 <input type="checkbox"/> 同意对外发布需求，征集专家解决</p> <p><input type="checkbox"/> 购买相关技术 R 委托研发</p>

	<input type="checkbox"/> 自主研发 <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> R 共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/> 其他
--	--

项目需求名称	玻璃钢船体真空成型工艺
相关工作基础	数字化工厂，完整的研发团队，瓶罐（38 螺纹口-211-330）外观设计专利，铝材下料装置、杯输送线导向装置等多项专利。
项目需求简介	全自动制罐系统升级改造。随着经济环境变化，人工成本大幅度地增长，市场对品质的要求更加苛刻，生产的规模化、自动化已经成为大势所趋。自动化生产改造，力求从高风险、简单重复的工作中解脱出来，让制罐企业节约生产人工成本，提高生产效率，消除安全隐患。
难题需求简介	1、人工管控生产耗时长，速度较慢，需提高生产速度； 2、瓶颈设备影响整体速度。
拟达到的技术、经济指标	生产速度提高 10%，效率提高 5%。
拟解决需求的方法、路径	<input type="checkbox"/> 与高校院所合作 <input type="checkbox"/> 同意对外发布需求，征集专家解决 <input type="checkbox"/> 购买相关技术 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 自主研发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 共建中试、熟化基地 <input type="checkbox"/> 其他

